#### ---(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



#### (43) 国際公開日 2001年11月1日(01.11.2001)

## PCT

## (10) 国際公開番号 WO 01/82323 A1

(51) 国際特許分類7: 1/10, B81B 3/00, B81C 3/00 H01H 59/00, H01P

(21) 国際出願番号:

L. (L. CONTROLLED ONE DE L'ANDIONNE DE L'AND

PCT/JP01/03486

(22) 国際出願日:

2001 年4 月23 日 (23.04.2001)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願2000-121549 2000年4月21日(21.04.2000) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): オム ロン株式会社 (OMRON CORPORATION) [JP/JP]; 〒 600-8530 京都府京都市下京区塩小路通堀川東入南 不動堂町801番地 Kyoto (JP).

Mitsuru) [JP/JP]. 坂田 稔 (SAKATA, Minoru) [JP/JP]. 積 知範 (SEKI, Tomonori) [JP/JP]. 佐藤正武 (SATO, Shobu) [JP/JP]; 〒600-8530 京都府京都市下京区塩小 路通堀川東入 南不動堂町801番地 オムロン株式会社 内 Kyoto (JP).

- (74) 代理人: 中野雅房(NAKANO, Masayoshi); 〒540-0039 大阪府大阪市中央区東高麗橋4-3 日宝平野町ビル4F Osaka (JP).
- (81) 指定国 (国内): CN, JP, KR, US.
- (84) 指定国 (広域): ヨーロッパ特許 (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR).

添付公開書類:

国際調査報告書

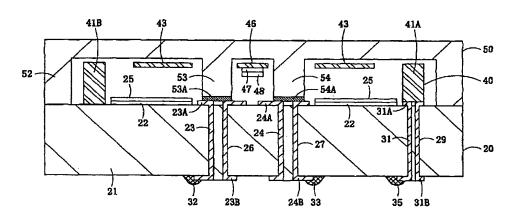
(72) 発明者: および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 藤井 充 (FUJII,

2文字コード及び他の略語については、 定期発行される 各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語 のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: STATIC RELAY AND COMMUNICATION DEVICE USING STATIC RELAY

(54) 発明の名称: 静電型リレー及び当該リレーを用いた通信用機器



(57) Abstract: A silicon substrate (21) has fixed contacts (23A, 24A) on its upper surface. Signal lines (23, 24) connected electrically with the fixed contacts (23A, 24A) pass through the silicon substrate (21) from the front to the back. Bumps (32, 33) connected electrically with the signal line (23, 24) are formed on the back of the silicon substrate (21). A fixed electrode (22) is provided on each side of the fixed contact (23A, 24A). Wiring conductors (30, 31) connected electrically with the fixed electrode (22) pass through the silicon substrate (21) from the front to the back. Bumps (34, 35) connected electrically with the wiring conductors (30, 31) are provided on the back of the silicon substrate (21). The holes (26, 27) in the silicon substrate (21) through which the signal lines (23, 24) pass are sealed with a movable substrate (40) or a cap (50), and the holes (28, 29) in the silicon substrate (21) through which the wiring conductors (30, 31) pass are also sealed with a movable substrate (40) or a cap (50).

/続葉有7

2.2%失機性は、信号線のもつ質気器抗と、接点の量 (1.1.)。

(57) 要約:

シリコン基板(21)の上面には固定接点(23A、 2 4 A ) が設けられており、固定接点(2 3 A 、 2 4 A ) と導通した信号線 ( 2 3 、 2 4 ) は S i 基板 ( 2 1 ) を表面から裏面へ貫通して設けられており、シリコン基 板(21)の裏面には、信号線(23、24)と導通し たバンプ(32、33)が設けられている。固定接点( 23 A、24 A)の両側には固定電極(22)が設けら れており、固定電極(22)と導通した配線(30、3 1 ) は S i 基 板 ( 2 1 ) を 表 面 か ら 裏 面 へ 貫 通 し て 設 け られており、シリコン基板(21)の裏面には、配線( 30、31)と導通したバンプ(34、35)が設けら れている。信号線(23、24)を貫通させたシリコン 基板(21)のスルーホール(26、27)と、配線( 3 0 、 3 1 ) を貫通させたシリコン基板 ( 2 1 ) のスル ーホール (28、29) は、可動基板 (40) 又はキャ ップ(50)によって密閉封止されている。

明洁子及人理水之外不在路上。

引用文献名 及び一部の箇所が関連すると言は、その関連する箇所の浸示。 情味の範囲の番号

## 明 細 書

静電型リレー及び当該リレーを用いた通信用機器・

# 技 術 分 野

本発明は、静電引力により可動接点を駆動して接点間を開閉する静電型リレー及び当該リレーを用いた通信用機器に関する。特に、マイクロマシニング技術を利用して製作される小型の静電マイクロリレーに関するものである。

## 背 景 技 術

静電マイクロリレーとしては、"Micro Machined R, elay for High Frequency" (Y. Komura, et al.)という論文に掲載されたものが従来より知られている。図1は、この静電マイクロリレーの構造を表した分解斜視図である。また、図2の断面図は、この構造を模式的に表したものである。この静電マイクロリレーは、大きは固定基板1と可動基板2とに分けられる。固定基板1においては、基板3上に2本の信号線5、6が形成され、各信号線5、6の端部が小さな隙間を隔てて対向していて、それぞれ固定接点5S、6Sとなっている。また、両信号線5、6の両側にはそれぞれ固定電極4A、4Bが設けられている。可動基板2は、ほぼ中央に形成され

た可z動接点 1 21 の 6 両 2 側 に 弾、性 1 20 F A 、 1 1 - 0 B を 介 して可動電極 9 A 、 9 B が形成されており、各可動電極 9 A 、 9 B には弾性屈曲部 8 A 、 8 B を介してアンカー 7 A 、 7 B が設けられている。可動基板 2 は、アンカー 7 A 、 7 B を固定基板 1 上に固定することによって固定 基板 1 の上方で弾性的に支持されており、可動電極 9 A 、 9 B が固定電極 4 A 、 4 B と対向し、また可動接点 1 1 が両固定接点 5 S 、 6 S 間を跨ぐようにして対向している。

この静電マイクロリレーでは、固定電極4A、4Bと可動電極9A、9Bの間に電圧を印加して静電引力を発生させ、可動基板2を固定基板1側に吸引することにより、可動接点11を両固定接点5S、6Sに接触させせる。 で接点5S、6S間を開成し、2本の信号線5、6を電気的に接続するようになっている。そして、電極9A、15になっている。をせることにより、可動電極9A、9Bを弾性力により元の形状に復帰させて両固定電極4A、4Bから離間させ、信号線5、6を電気的に遮断するようになっている。

リレーの重要な特性の一つとして、挿入損失がある。 挿入損失特性とは、接点閉成時、信号線間における信号 の損失がどの程度存在するのかを示すものであり、挿入 損失特性が向上するとは、信号の損失が低減されること を意味する。 挿入損失特性は、信号線のもつ電気抵抗と、接点の接触抵抗とにより、主に決定されるものである。信号線の電気抵抗は、信号線の線幅、線長、材質によって、主に決定される。接点の接触抵抗は、固定接点と可動接点の接触力、接点材料により決定される。

このようにして静電マイクロリレーは、大きな接点間接触力を有することになるので、接点の接触抵抗が低減し、挿入損失が低減することになる。また、信号線、固定接点及び可動接点に金(Au)等の低抵抗材料を用いることで、優れた挿入損失特性を実現している。

,

しかし、上記のような構造及び実装形態の静電マイクロリレーでは、リードフレーム 1 2 やボンディングワイヤ 1 3 を用いた実装形態となっているので、実装形態ではチップ形態に比較して実装面積が大きくなり、信号線長が長くなるので、挿入損失が大きくなり、高周波特性が劣化するという問題がある。

上記のような静電マイクロリレーにおいて、さらにその挿入損失を小さくしようとすれば、静電マイクロリレーを小型化することによって、信号線長を短くし、信号線の電気抵抗を抑えれば、リレーの挿入損失をさらに小さくすることができる。

しかしながら、静電マイクロリレーを小型化すれば、 可動電極や固定電極の電極面積も小さくなるので、電極間に働く静電引力が小さくなり、接点間の接触力が低下する。この結果、接点間の接触抵抗が増大し、挿入損失も増加する。

このように、従来のような構造の静電マイクロリレーにおいては、信号線の電気抵抗と接点間の接触力との間

にトレードオフの関係があるため、静電マイクロリレーを小型化したところで必ずしも静電マイクロリレーの挿 入損失の改善につながらなかった。

# 発 明 の 開 示

本発明の目的とするところは、サイズ及び接点間の接触抵抗にかかわりなく挿入損失を低減させることができる静電型リレーを提供することにある。また、接点の信頼性を劣化させることなく挿入損失を低減させることができる静電型リレーを提供することにある。
該リレーを用いた通信用機器を提供することにある。

本発明にかかる静電型リレーによれば、固定基板の基板表面から基板裏面に貫通させた貫通部に信号線を固定基板の下面へ導くことができる。よって、リーを出ることができる。また、信号線の長さを短くすることができる。また、信号線の長さを短くすることができる。 高周波特性を良好にすることができる。

従って、本発明にかかる静電型リレーによれば、静電型リレーのサイズが同一サイズであっても、信号線の長さを短くすることによって信号線の電気抵抗を小さくし、挿入損失を小さくできる。また、この静電型リレーによれば、接点間の接触抵抗を増加させることなく信号線の電気抵抗を抑え、静電型リレーの挿入損失特性を向上させることが可能になる。

また、本発明の静電型リレーによれば、第三の基板を まって固定接点を封止しているので、固定定接点を可動接点を対止して設定によりの種類、 を可動接点とのギャップ内の雰囲気である。 を可動接点とのギャップ内の雰囲気である。 をすった。 をすったが対止により保護されているため、 会により保護されているため、 会によるの異物混入や腐食性ガス等による劣化を防ぐできる。 ができ、リレーの信頼性と寿命を向上させることができる。 た可動接点本1発1明のの実際施工形態的では、対策で1は0、人前記1個0定2接を点介につなが った信号線のうち、少なくとも1本の信号線を前記固定 基板の基板表面から基板裏面に貫通させ、かつ該信号線 を貫通させた貫通孔の可動基板接合側の開口部を、該開 口部周辺に形成された金属層を介して可動基板もしくは 第三の基板と接合させることによって密閉封止している 。この実施形態では、信号線を配線する貫通部として貫 通孔を用いているので、貫通部を設ける位置の自由度が 高くなる。さらに、この実施形態によれば、固定基板上 に形成される信号線の数が減少するので、静電型リレー のサイズを大きくすることなく、固定電極および可動電 極の面積を大きくとることができる。これにより、固定 電極と可動電極の間に働く静電引力が増大するので、可 動 接 点 と 固 定 接 点 の 接 触 圧 力 を 大 き く し て 静 電 型 リ レ ー の挿入損失を小さくできる。また、固定電極と可動電極 を大きくすることによって、可動基板の駆動電圧を抑え ることができる。

本発明の別な実施形態においては、前記固定基板の基板表面から基板裏面に貫通させた前記信号線のうち、少なくとも1本の信号線を固定基板に対して垂直に形成してもよい。固定基板に設けられた信号線のうち、少なくとも1本の信号線を固定基板に対して垂直に形成すれば、その信号線の長さが最短になるため、挿入損失特性の向上効果を最大にすることができる。

本発明のさらに別な実施形態においては、前記固定基板に形成された信号線ないし配線のうち、少なくとも1 組の信号線ないし配線の間に少なくとも1本の高周波用グランド線を形成している。このような実施形態によれば、信号線ないし配線どうしを高周波用グランド線で接続することによって信号線ないし配線どうしの間の容量結合を抑制できるため、静電型リレーのアイソレーション特性が向上する。

なお、アイソレーション特性とは、接点開放時に信号 線間における信号の漏れがどの程度存在するのかを示す ものであり、アイソレーション特性が向上するとは、信 /また、号上の調源のれよが、低た減齢さまれてるイこうとよをり意し味。するる第一装形。態には

本発明のさらに別な実施形態にかかる静電型リレーにあっては、前記固定基板に形成された貫通孔内に信号線ないし配線のうち少なくとも1本の信号線ないし配線のうち少なくとも一部の信号線ないし配線において、貫通孔の一部にのみ信号線ないし配線を形成して、貫通孔の一部に形成にている。このような実施形態にでいるが、信号線をしくは配線が向かい合ってい場合にでいれば、信号線もしくは配線を部分的に除くるには、合き線をからに除るを抑制でき、静電型リレーのアイソレーション特性を向上させることができる

本発明のさらに別な実施形態によれば、前記開口部を

、前記可動電極または前記可動接点と対向する固定基板上の領域の外側に設けている。この実施形態によれば、開口部と可動電極または可動接点とが重なり合わないので、当該開口部を塞ぐための部材が可動電極や可動接点と干渉しにくくなり、開口部を塞ぐための部材の自由度が高くなる。

本発明のさらに別な実施形態によれば、前記第三の基板は、前記固定基板と接合される側に形成された凸部によって前記固定基板に接合されている。この実施態様によれば、第三の基板は固定基板に接合するための凸部を備えているので、凸部に囲まれた凹部内に可動接点や固定接点を納めて封止することができ、簡単な封止構造を実現できる。

本発明のさらに別な実施形態によれば、前記開口部の少なくとも1つ以上を、第三の基板の前記凸部と対向する位置に設けている。この実施形態によれば、開口部を第三の基板に設けた凸部で塞ぐことができるので、部材点数を少なくでき、静電型リレーの組み立てを容易にし、コストも安価にすることができる。

本発明のさらに別な実施形態によれば、前記貫通部を前記固定基板の外周部に設けているので、貫通部の加工を容易に行える。特に、貫通部が、前記固定基板の外周面に開口を有する凹形状となっていれば、貫通部の加工がより容易になる。例えば、固定基板がガラス基板など

本 発 助ならかなかる \*場論合論で型もり、レサーンにドよブれラはス、加高工法等基に版よのつ基で 貫 通 部を 設 け る こ と が で き る 。

本発明のさらに別な実施形態によれば、前記貫通部は、前記固定基板の基板平面に対して垂直に形成されているので、挿入損失特性の向上効果を最大化することが可能になる。

本発明のさらに別な実施形態によれば、前記第三の基板は前記固定基板に接合され、前記貫通部は固定基板と第三の基板との接合領域の外側近傍において固定基板に設けられているので、貫通部によって固定基板と第三の基板との間の封止構造が損なわれることがない。

本発明のさらに別な実施形態によれば、前記固定基板に形成された配線のうち、少なくとも1本の配線を前記貫通部に接続しているので、信号線長ばかりでなく、配線の長さも短くすることができ、ノイズにも強くなり、可動電極の動作が安定する。

本発明のさらに別な実施形態によれば、前記固定基板の裏面に電極膜を設け、固定基板の裏面に形成したスリットにより当該裏面電極膜を複数領域に絶縁分離させているので、裏面電極膜を個々に製作する場合に比べて裏面電極膜の製作工程を簡略化することができる。

本発明のさらに別な実施形態によれば、前記固定基板の裏面に、前記固定基板に形成された信号線ないし配線のうち、少なくとも1本の信号線ないし配線と導通する

て表面実装することができ、実装のためにリードフレーム等が必要なくなる。

本発明にかかるさらに別な実施形態による前記固定基板及び前記可動基板は、単結晶シリコンにより作製されている。固定基板及び可動基板をともに単結晶シリコンで作製すると、静電型リレーの製造工程のほぼ全体を半導体プロセス工程で処理できる点で好ましい。

本発明の静電型リレーは、挿入損失が小さく、高周波特性に優れるので、特に、アンテナもしくは内部回路の送受信信号を切り替える切替え素子として通信用機器に用いるのに好適である。

なお、この発明の以上説明した構成要素は、可能な限り任意に組み合わせることができる。

## 図面の簡単な説明

図1は、従来の静電マイクロリレーの構造を示す分解
斜視図である。

図2は、図1に示した静電マイクロリレーの構造を模式的に示す断面図である。

図3は、図1に示した静電マイクロリレーの実装形態を説明する概略図である。

図4は、本発明の一実施形態による静電マイクロリレーの分解斜視図である。

図5は、図4のX-X線に沿った断面を示す断面図で

本発明かるさらに別な実施形態においては、固定基板に

図 6 は、図 4 の 静 電 マイクロリレーに 用 いられている固定 基 板 を 裏 面 側 か ら 見 た 斜 視 図 で ある。

図7は、図4の静電マイクロリレーに用いられているキャップを裏面側から見た斜視図である。

図8(a)(b)(c)は、図4に示した静電マイクロリレーの動作を説明するための概略断面図である。

図 9 ( a ) ( b ) ( c ) ( d ) ( e ) は、可動基板の中間製品を製造する工程を説明する概略図である。

図10(a)(b)(c)(d)(e)は、固定基板の製造工程を説明する概略図である。

図 1 1 ( a ) ( b ) は、キャップの製造工程を説明する概略図である。

図12(a)(b)(c)(d)(e)は、図9~図 11で製造された可動基板、固定基板及びキャップを組み立てて静電マイクロリレーを製造する工程を説明する 概略図である。

図13は、本発明の別な実施形態による静電マイクロリレーの構造を示す階段断面図である。

図14は、本発明のさらに別な実施形態による静電マイクロリレーの構造を示す分解斜視図である。

図15は、図14に示した静電マイクロリレーの概略断面図である。

図16は、図14の静電マイクロリレーに用いられて

(A) (A) 「いる ) 固 ? 定。基準板筒の ) 裏が面音側 4の ) 斜ヶ視、図 全で ? あよる )。 ひこり 裏の 後

図 1 7 は、図 1 4 の 静 電 マイクロリレーに用いられて いる 可 動 基 板 の 斜 視 図 で ある。

図18(a)(b)(c)は、図14の静電マイクロリレーの動作を説明する概略図である。

図 1 9 ( a ) ~ ( e ) は、図 1 4 の静電マイクロリレーに用いられている可動基板の製作工程を説明する概略 図である。

図20は(a)(b)(c)(d)(e)は図14の 静電マイクロリレーに用いられている固定基板の製作工程を説明する概略図である。

図21(a)(b)は図14の静電マイクロリレーに用いられているキャップの製作工程を説明する概略図である。

図 2 2 ( a ) ( b ) ( c ) ( d ) ( e ) は図 1 9 、図 2 0 、図 2 1 で製作された可動基板、固定基板及びキャップを組み立てて静電マイクロリレーを製造する工程を 説明する概略図である。

図23は、本発明のさらに別な実施形態による静電マイクロリレーの構造を示す分解斜視図である。

図24は、図23の静電マイクロリレーに用いられている可動基板の裏面図である。

図 2 5 は、図 2 3 に示した静電マイクロリレーの断面図である。

前記可動図電2極6まはたは携前帯記電は話動等後の点無と線は通信は端さ末直に定お駆け板る切替スイッチとして本発明のマイクロリレーを用いた様子を示す図である。

図27は、無線通信基地局に本発明の静電マイクロリレーを用いた例を示す図である。

## 発明を実施するための最良の形態

図面を参照して、本発明にかかる好ましい実施形態について以下に詳細に説明する。

図4は本発明の一実施形態による静電マイクロリレーの構造を示す分解斜視図、図5は図4のX-X線に沿った階段断面図である。この静電マイクロリレーは、主として、固定基板20、可動基板40及びキャップ50の間に可動基板40を取り付けて一体化し、固定基板20とキャップ50の問題を封止している。図6はキャップ50の内面側からの斜視図である。

図4に示すように、上記固定基板20は、表面が熱酸化されたシリコン基板21の上面に固定電極22と、一組の固定接点(23A、24A)とをそれぞれ設けたものである。固定電極22の表面は絶縁膜25で被覆されている。また、固定基板20には、シリコン基板21にあけたスルーホール26、27、28、29の内面に形成された金属被膜からなる信号線23、24及び配線3

□ ○ ○ □ 3 □ 1 □ ( ス ル ) ー ス ル ご ル で お い で 各信 号線 2 3 、 2 4 及 び 配線 3 0 、 3 1 の 上面において 各信 号線 2 3 、 2 4 及 び 配線 3 0 、 3 1 の 縁 に ランド 2 3 A 、 2 4 A 、 3 0 A 、 3 1 A が 形成 されている。 シリコン基板 2 1 の 下面には、 図 6 に 示 す よ う に 、 各信 号線 2 3 、 2 4 及 び 配線 3 0 、 3 1 と 導通 した ランド 2 3 B 、 2 4 B 、 3 0 B 、 3 1 B が 設けられ、 さらに 各 ランド 2 3 B 、 2 4 B 、 3 0 B 、 3 1 B と 導通 した 接続 バンプ 3 2 、 3 3 、 3 4 、 3 5 が 設けられている。 固定 電極 2 2 は、 ランド 3 0 A に 導通しており、 配線 3 0 及 び ランド 3 0 Bを介して接続 バンプ 3 4 に接続されている。また、 ランド 2 3 A 、 2 4 A は 固定 基板 2 0 の 固定 接点 (以下、 ランド 2 3 A 、 2 4 A を 固定 接点 2 3 A 、 2 4 A と い う )と なっており、 固定接点 2 3 A、 2 4 A は 信 号線 2 3 、 2 4 を 介して接続 バンプ 3 2 、 3 3 に接続されている。

上記可動基板40はシリコン基板を加工して作製されており、弾性屈曲部42A、42Bを介してアンカー41A、41Bによって略矩形板状の可動電極43を弾性的に支持し、可動電極43の内側にあけられた開口で分44において、弾性支持部45A、45Bを介して部動接点部46を弾性支持したものである。弾性屈曲部42A、41Bが下面側の端部からそれぞれアンカー41A、41Bが下面側

本で表別出ていているで、弾性で支持の部 4 - 5をA、 2 4 7 5 k B b 及び可動接 点部 4 6 は、可動電極 4 3 の中央部両側に設けた開口部 分 4 4 により形成される。弾性支持部 4 5 A、 4 5 B は 、可動電極 4 3 と可動接点部 4 6 とを連結する幅狭の梁 であり、接点閉成時、弾性屈曲部 4 2 A、 4 2 B よりも 大きな弾性力を得られるように構成されている。可動接 点部 4 6 は、弾性支持部 4 5 A、 4 5 B に直接支持され た平坦部(シリコン基板部分) 4 6 A の下面に絶縁膜 4 7 を介して金属からなる可動接点 4 8 を設けたものであ る。

可動基板40は、次のようにして固定基板20の上に実装される。下面側に突出したアンカー41A、41Bは、固定基板20の上面2箇所にそれぞれ固定され、たけまって可動電極43は固定基板20の上方に浮かせた状態で支持される。このとき、いずれか一方のアンカー41Aは、固定基板20のランド31Aの上に接合される。他方のアンカー41Bは、スルーホール29を気密的に封止する。よきででシカー・41Bは、の上面に接合される。

こうして固定基板20に可動基板40を実装した状態では、可動電極43は絶縁膜25を介して固定電極22に対向しており、接続バンプ34、35及び配線30、

上記キャップ 5 0 はパイマ 7 に 9 のの 7 に 1 のの 7 に 1 のの 7 に 1 のの 7 に 1 のの 8 に 1 に 1 に 1 のの 8 に 1

いる 固 電極版2 02 裏や 可側 10 基 1 板 13 4 2 0 2 2 ま 板 2 0 2 キャップ 5 0 と の 間 に 気 密 的 に 封 止 さ れ 、 ほ こ り や 腐 食 性 の ガス な ど か ら 保 護 さ れ る 。

次に、この静電マイクロリレーの動作を図8を参照して説明する。固定電極22と可動電極43との間に電圧を印加していない状態では、図8(a)に示すように、固定基板20と可動基板40とは平行を保持し、可動接点48が固定接点23A、24Aから開離している。

そして、接続バンプ34、35から可動電極43と固定電極22との間に電圧を印加すると、両電極22、43の間には静電引力が発生する。この結果、図8(b)に示すように、可動電極43が弾性屈曲部42A、42Bの弾性力に抗して固定電極22に接近し、可動接点48が固定接点23A、24Aに当接する。

図8(c)に示すように、可動接点48が固定接点23A、24Aに当接した後も、可動電極43は固定電極22の上の絶縁膜25に当接するまで移動を続ける。このため、可動接点48が固定接点23A、24Aに対して弾性支持部45A、45Bの撓み量に応じた弾性力を作用させて接触圧を高め、片当たりを発生させない。したがって、接点閉成時、所望の接触信頼性が得られる。

そして、印加電圧を除去すると、弾性屈曲部42A、42B及び弾性支持部45A、45Bの両方の弾性力により、可動電極43は固定電極22から離間する。この

一ため図 3 こ2の離間動作が確実に行われる。 この後、 弾性屈曲部42A、42Bのみの弾性力により可動電極43は上動を続け、可動接点48が固定接点23A、24Aから開離して初めの状態に復帰する。

つぎに、前記構成からなる静電マイクロリレーの製造 方法を図9~図10を参照して説明する。まず、 従って可動基板40の中間製品を作製する。すなわち、 図9(a)に示すように、下層からSi層61、SiO '2層'(酸化膜) 6 2 及びSi層 6 3 からなるSOI(Sil icon On Insulator)ウエハ64を準備する。ついで 、 S i 層 6 1 の 下 面 に ア ン カ ー 4 1 A 、 4 1 B を 形 成 す る た め 、 例 え ば 、 シ リ コ ン 酸 化 膜 6 5 を マ ス ク と し 、 T M A H を エ ッ チ ン グ 液 と し て S i 層 6 1 の 下 面 を ウ エ ッ トエッチングし、図9(b)に示すように、下面側に突 出するアンカー41A、41Bを形成する。そして、図 9 ( c ) に示すように、シリコン層 6 1 の下面を熱酸化 させてSiО2からなる絶縁膜47を形成した後、一方の アンカー41Aの下面を絶縁膜47から露出させ、その 露.出 面 に P ( リ ン ) を 注 入 さ せ て 導 電 層 を 形 成 す る 。 :つ いで、図9(d)に示すように、もう一方のアンカー4 1 B の 下 面 を 開 口 し た 後 、 ア ン カ ー 4 1 A 、 4 1 B の 下 面にAu等の金属膜66を設けると同時に、Si層61 の下面略中央部において、絶縁膜47の上にAu等の可 動接点48を形成する。この後、絶縁膜47をエッチン

0、3 1グ にスよいり - 除水去 - すいる間と線 ) 可が動形接触点 さ4 n8 でのお下り面 の 2 絶 線 膜 4 7 は 可 動 接 点 4 8 に 覆 わ れ て い る た め に エ ッ チ ン グ さ れ る こ と な く 残 り 、 絶 縁 膜 4 7 と 可 動 接 点 4 8 と の 二 層 構 造 が で き る。

つぎに、図10に従って固定基板20を作製する。 なわち、図10(a)に示すようなシリコン基板21を 用意し、シリコン基板21にディープ・エッチングを施 すことによって4カ所にスルーホール26、27、 、29を形成する。図10(b)に示すように、シリコ ン 基 板 2 1 を 熱 酸 化 さ せ て 表 面 に S i O 2か ら な る 絶 縁 被 膜 6 7 を 形 成 す る 。 こ の 後 、 絶 縁 被 膜 6 7 の 上 か ら 電 極 金属を堆積させ、この電極金属をパターニングすること に よ っ て 図 1 0 ( c ) の よ う に 固 定 電 極 形 成 位 置 に お い てそれぞれ固定電極22を形成する。同様にして、フォ トリソグラフィ法により、図10(d)のようにスルー ホール 2 6 、 2 7 、 2 8 、 2 9 の 縁 に A u 等 に よ っ て 固 定接点23A、24Aとランド30A、31Aを形成す る。そして、図10(e)に示すように、固定電極2.2 の表面を絶縁膜25で被覆することにより、固定基板2 0を完成する。

また、図11に従ってキャップ 5 0 を作製する。このためには、用意した図11(a)のようなガラス基板 6 8 の下面に固定接点封止部 5 3 、 5 4 を形成する。例えば、CrをマスクとしHFをエッチング液としてガラス

基板 6 8 の下面に凹部 5 1 を形成する。これによって下面 の外周部にギャップ封止部 5 2 を設けると共に下面側に 突出する固定接点封止部 5 3 、 5 4 を形成する。そして 、固定接点封止部 5 3 、 5 4 の下面に A u 等の金属膜 5 3 A、 5 4 A を形成し、図 1 1 (b) のようなキャップ 5 0 を完成する。

そして、図12(a)に示すように、固定基板20の上に前記SOIウエハ64のアンカー41A、41BをAu/Au接合などにより接合一体化する。そして、図12(b)に示すように、SOIウエハ64の上面をTMAH、KOH等のアルカリエッチング液でエッチングし、SiO2層62に達するまでエッチングしてSiO2層62を露出させる。この結果、固定基板20の上方には、アンカー41A、41Bを除いて厚みの薄いSi層61が形成される。

ついで、フッ素系エッチング液を用いてSi層61の 上の酸化膜62を除去し、可動電極43となるSi層6 1を露出させた後、RIE等を用いたドライエッチング で型抜きエッチングを行って周囲の不要部分を除去する と共に、スリット49及び開口部分44を設けて弾性屈 曲部42A、42B、弾性支持部45A、45B及び可 動接点部46を形作り、図12(c)のように固定基板 20の上で可動基板40を完成する。

以上の説明から明らかなように、本発明の静電マイクロリレーによれば、シリコン基板21の表面から、信号線23、24を貫通させているので、信号線23、24を短くすることができる。特に、信号線23、24を基板平面に対して垂直に形成しているので、挿入24を基板平面に対して垂直に形成している。は接条、ため、中性の向上効果を最大化することが可能になる。はまり、固定接点23A、24A及び可動接点48は対止により保護されているため、静電マイクロリレーの信頼性と寿命を向上させることができる。

また、可動電極43を駆動するための配線31や固定電極をアースするための配線30もシリコン基板21の

表1面2か4 5万裏(面乳に)か1け8では、通1さ5せ1でかりる。ので、で固定基板20の上面には信号線23、24や配線30、31が形成されず、その分だけ固定電極22の面積を大きくとることができ、駆動電圧を抑えることが可能になる。

また、本発明の静電マイクロリレーでは、固定基板 2 0 の裏面側で信号線 2 3、 2 4 や配線 3 0、 3 1 と 導 で の 裏面側で信号線 2 3、 3 4、 3 5 を設けているので、 かる バンプ 3 2、 3 3 4、 3 5 を設けているので、 がる は と 接続する ための ボンディング ロリレーと なり、 は か ディング ワイヤ を 日路 基板 と 接続する ための ザイン る さらに、 ボンディング リード マ クロリレーと その 実 形態の小型 化 が 可能に なる。

さらに、固定基板 2 0 と可動基板 4 0 を単結晶シリコンで構成することにより、全てを半導体プロセス工程で処理でき、寸法精度のバラツキを抑制することが可能になる。また、単結晶シリコンは耐疲労性、耐クリーなる。また、単結晶シリコンは耐疲労性、耐りとなる。と単結晶シリコンで製造している。しかも、固定基板 2 0 を単結晶シリコンで製造しているので、DRIEや(1 1 0)ウエハを用いたすることののチングにより、基板の厚みにほとんど依存することのアングにより、基板の厚みにほとんど依存することが可能となる。

こため、

この次部に問いな作用が明明の別にな行実が施す形で態。をご説の明度する。「宮田田」3は本 発明の別な実施形態による静電マイクロリレーの構造を 表した断面図(図4のX-X線断面に相当する階段断面 における断面図)である。この実施形態においては、固 定 電 極 2 2 と 導 通 し て い る 信 号 線 2 3 、 2 4 ど う し の 間 に高周波用グランド線69を形成し、信号線23、24 間の容量結合を抑制するようにしている。こうして信号 線23、24間の容量結合を抑制することにより、良好 なアイソレーション特性を得ることが可能になる。また この実施形態では、信号線23、24及び配線30、 3 1 を ス ル ー ホ ー ル 2 6 、 2 7 、 2 8 、 29の全周に形 成することなく、スルーホール26、27、28、 の一部分、すなわち互いに近接している側の半分には信 号線23、24又は配線30、31を形成しないように してもよい。これにより、信号線23、24もしくは配 線30、31間の容量結合を抑制することができ、良好 なアイソレーション特性を得ることが可能になる。

なお、上記各実施形態においては、固定基板20に可動基板40を接合する際、および可動基板40と一体化された固定基板20にキャップ50を接合する際には、Au/Si接合、または陽極接合、またはシリコン・フュージョン・ボンディングを用いることも可能である。ガラス基板を用いることも可能である。ガラス基板を用いることも可能である。ガラ

(スては 絶 縁 体 で あ 2 る 0 た L め 所、 動 C 基 れ し に 1 よ 4 り 、 配 線 3 ½ 0 し、 点 3 1 間 の 容 量 結 合 を 抑 制 す る こ と が で き る 。

81

次に、本発明にかかるさらに別な実施形態について説明する。図14は本発明のさらに別な実施形態による静電マイクロリレーの構造を示す分解斜視図である。図15はこの静電マイクロリレーが組み立てられた状態によりの節である。この静電マイクロリレーは、主じての方が組みの上面に可動基板140を動して、固定基板120とキャップ150の間に固定基板120の斜視図である。

固定基板 1 2 0 は、ガラス基板 1 2 1 の上面に固定電極 1 2 2 と、一組の固定接点 1 3 6 、 1 3 7 とをそれぞれ設けたものである。固定電極 1 2 2 の周囲は、絶縁体 1 2 5 によってコ字状に囲まれており、当該絶縁体 1 2 5 によってコ字状に囲まれており、当 6 に変出している。また、固定接点 1 3 6、1 3 7 の両側に位置している固定電極 1 2 2 どうしは、固定接点 1 3 6、1 3 7 間の隙間を通ってつながっている。また、固定基板 1 2 0 には、ガラス基板 1 2 1 の側面及び角部に形成された食属被膜からなる信号線、1 2 9 の内面に形成された金属被膜からなる信号線

三基板 6 81 を2 下3 面側 か2 54 次でで配線 デ1 ×3 ブ0 く、グ1 し3、1 次が形成数 れてお り、ガラス基板121の上面において各信号線123、 1 2 4 及び配線 1 3 0 、 1 3 1 の縁にランド1 2 3 A 、 124A、130A、131Aが形成されている。なお ランド123A及び124Aと、ランド130Aと、 ランド131Aとは互いに電気的に絶縁されている。 ガラス基板121の下面には、図16に示すように、 互いに絶縁分離された電極膜123B、124B、: 1 '3 O B 、 1 3 1 B が 設 け ら れ て い る 。 各 電 極 膜 1 2 3 B 1 2 4 B 、 1 3 0 B 、 1 3 1 B に は 、 各 信 号 線 1 2:3 、 1 2 4 及び配線 1 3 0 、 1 3 1 が 導 通 して おり、 各電極膜123B、124B、130B、 1 3 1 B に は 接 続 バ ン プ 1 3 2 、 1 3 3 、 1 3 4 、 1 3 5 が 設 け ら れ ている。固定電極122は、ランド130Aに導通して おり、配線130及び電極膜130Bを介して接続バン プ 1 3 4 に 接 続 さ れ て い る 。 ま た 、 固 定 基 板 1 2 0 の 固 定 接 点 1 3 6 、 1 3 7 は 、 ラ ン ド 、 1 2 3 A 、 1 2 4 A に 導 通 し て お り 、 そ れ ぞ れ 信 号 線 1 2 3 、 1 2 4 及 び 電 極 膜 1 2 3 B 、 1 2 4 B を 介 し て 接 続 バ ン プ 1 3 2 、 1 33に接続されている。

上記可動基板140は略矩形状をしたシリコン基板を加工して作製されており、図17に示すように、弾性屈曲部142A、142Bを介してアンカー141A、141Bによって一組の略矩形板状の可動電極143を弾

性的に支持している。弾性屈曲部142A、142Bは、可動基板140の両側縁部に沿って設けたスス42Bは49に最大で、140Bが下スカー141A、141Bが下及び両側、からそれで、カー141Bが下及びである。弾性支持部145A、145Bは、可動電極145Bに形成でいる。弾性支持部145Bは、可動電を143間に形成電を143間に形成電が143間に形成電が143間に形成電が143間に形成電が143間に形成でがる。弾性支持部145Bは、可動接点が143と閉状の弾性屈曲部142A、142Bは、りきたは弾性力を得られるように構成されている。可動接点は発弾性力を得られるように構成されている。可動接点を登けたを弾性力を弾性支持部145Bに直接支持部146日は、弾性支持部145Bに直接支持を145Bに直接支持を145Bに直接を145Bに直接を145Bに148を設けたものである。

可動基板 1 4 0 は、次のようにして固定基板 1 2 0 の上に実装される。下面側に突出したアンカー 1 4 1 A、1 4 1 Bは、固定基板 1 2 0 の上面 2 箇所にそれぞれ固定され、それによって可動電極 1 4 3 は固定基板 1 2 0 の上方に浮かせた状態で支持される。このとき、一方のアンカー 1 4 1 Aは、固定基板 1 2 0 のランド 1 3 1 Aの上に接合される。よって、可動電極 1 4 3 は、配線 1 3 1 を介して裏面に設けた接続バンプ 1 3 5 に電気的に接続される。もう一方のアンカー 1 4 1 Bは、ガラス基板 1 2 1 上面に接合される。

表面から 寒亡的にして固て定基を振さ1せ2 てのにいい動で基 板 1 定 4 差 0 板 2 2 実 装 し た が 能 で は、 可 動 電 極 1 4 3 は 固 定 電 極 1 2 2 及 び 絶 縁 体 1 2 5 に 対 向 し て お り 、 接 続 バ ン プ 1 3 4 、 1 3 5 及 び 配線 1 3 0 、 1 3 1 を 通 じ て 両 電 極 1 2 2 、 1 4 3 間 に 電 圧 を 印 加 す る と 、 固 定 電 極 1 2 2 と 可 動 電 極 1 4 3 の 間 に 発 生 す る 静 電 引 力 に よ っ て 可 動 電 極 1 4 3 が 固 定 電 極 1 2 2 に 吸 引 さ れ る 。 可 動 接 点 1 4 8 は 、 両 固 定 接 点 1 3 6 、 1 3 7 に 対 向 し 、 両 固 定 接 点 1 3 6 、 1 3 7 間 を 閉 成 け な ま な ま な ま な ま な こ と に よ っ て 固 定 接 点 1 3 6 、 1 3 7 間 を 閉 成

し、信号線123、124を電気的に接続する。

キャップ150はパイレックスなどのガラス基板によって作製されており、図15に示すように、下面には凹部151が形成されている。キャップ150の外周には凹部151を囲むギャップ封止部152が全周にわたまで設けられている。ギャップ封止部152は、固定基板120の外周部上面に気密的に固着される。よって、固定基板120上面の固定接点136、137や可動基板140などは、固定基板120とキャップ150との間に気密的に封止され、ほこりや腐食性のガスなどから保護される。

次に、この静電マイクロリレーの動作を図18を参照して説明する。固定電極122と可動電極143との間に電圧を印加していない状態では、図18(a)に示すように、固定基板120と可動基板140とは平行を保

| 持し<sup>図、2可・動</sup>接<sup>3</sup>点 1<sup>2</sup>4<sup>7</sup>8<sup>7</sup>が 固定接点 1<sup>2</sup>3<sup>2</sup>6<sup>2</sup>、 1<sup>2</sup>3<sup>2</sup>7 から開 離している。

そして、接続バンプ134、135から可動電極143と固定電極122との間に電圧を印加すると、両電極122、143の間には静電引力が発生する。この結果、図18(b)に示すように、可動電極143が弾性屈曲部142A、142Bの弾性力に抗して固定電極12に接近し、可動接点148が固定接点136、137に当接する。

図 1 8 ( c ) に示すように、可動接点 1 4 8 が固定接点 1 3 6 、 1 3 7 に当接した後も、可動電極 1 4 3 は固定電極 1 2 2 の周囲の絶縁体 1 2 5 に当接するまで移動を続ける。このため、可動接点 1 4 8 が固定接点 1 3 6 、 1 3 7 に対して弾性支持部 1 4 5 A、 1 4 5 B の撓み量に応じた弾性力を作用させて接触圧を高め、片当たりを発生させない。したがって、接点閉成時、所望の接触信頼性が得られる。

そして、印加電圧を除去すると、弾性屈曲部142A、142B及び弾性支持部145A、145Bの両方の弾性力により、可動電極143は固定電極122から離間する。このため、この離間動作が確実に行われる。この後、弾性屈曲部142A、142Bのみの弾性力により可動電極143は上動を続け、可動接点148が固定接点136、137から開離して初めの状態に復帰する

テスは絶縁体であるため、これにより。配線3.0、3.1間の。

つぎに、前記構成からなる静電マイクロリレーの製造 方法を図19~図22を参照して説明する。まず、図1 9に従って可動基板140の中間製品を作製する。すな わち、図19(a)に示すように、下層からSi層 1 ;6 1、SiO2層(酸化膜) 162及びSi層163からな る S O I (Silicon On Insulator) ウエハ 1 6 4 を準 備する。ついで、Si層161の下面にアンカー14:1 A、141Bを形成するため、例えば、シリコン酸化膜 1 6 5 をマスクとし、TMAHをエッチング液として S i 層 1 6 1 の下面をウエットエッチングし、図 1 9 (;b ) に示すように、下面側に突出するアンカー141A、 141 Bを形成する。そして、図19 (c) に示すよう に、シリコン層161の下面を熱酸化させてSiО2から なる絶縁膜147を形成した後、一方のアンカー141 Bの下面を絶縁膜147から露出させ、その露出面に、P (リン)を注入させて導電層144を形成する。ついで 図19(d)に示すように、もう一方のアンカー1:4 1 A の下面を開口した後、アンカー141Bの下面に A u等の金属膜166を設けると同時に、Si層161の 下面略中央部において、絶縁膜147の上にAu等の可 動接点148を形成する。この後、絶縁膜147をエッ チングにより除去すると、可動接点148の下面の絶縁 膜147は可動接点148に覆われているためにエッチ

つぎに、図20に従って固定基板120を作製する。 すなわち、図20 (a) に示すようなガラス基板12:1 を用意し、ガラス基板121にサンドプラスト加工を行 って図20(b)のように両側面及び角部の合計4箇所 に貫通溝126、127、128、129を形成する。 ついで、図20(c)に示すように、ガラス基板 1:2 1 の表面、裏面にスパッタ、蒸着、メッキ等により電極膜 1 3 8 、 1 3 9 を 形 成 す る 。 同 時 に 、 貫 通 溝 1 2 6 、 1 蒸着、 2 7 、 1 2 8 、 1 2 9 の 内面 に ス パ ッ タ 、 等により電極膜を形成して信号線123、 1 2 4 、配線 1 3 0 、 1 3 1 を形成する。この後、図 2 0 ( d ) のよ うにガラス基板 1 2 1 の表面で電極膜 1 3 8 をパターニ ン グ す る こ と に よ っ て 固 定 接 点 1 3 6 、1 3 7 、 固 定 電 極 1 2 2 及びランド 1 2 3 A、1 2 4 A、 1 3 0 A、 1 3 1 A を 形 成 し 、 図 2 0 ( e ) に 示 す よ う に 、 固 定 電 極 1 ;2 2 の 周 囲 に 絶 縁 体 1 2 5 を 形 成 す る。

また、図21に従ってキャップ150を作製する。このためには、図21(a)のようなガラス基板168を用意し、例えばCrをマスクとしHFをエッチング液としてガラス基板168を下面側からウエットエッチングし、ガラス基板168の下面に凹部151を形成すると共にその周囲にギャップ封止部152を形成する。

れる。

性的に支持でして、図 2弾2性 (Ram) 部に1示4寸2よAう、に1、4固2定基板 1 2 0 の上に前記 S O I ウエハ 1 6 4 を載置し、アンカー 1 4 1 A、アンカー 1 4 1 Bを固定基板 1 2 0 のランド 1 3 1 A及びガラス基板 1 2 1 に接合一体化する。そして、S O I ウエハ 1 6 4 の上面を T M A H、 K O H 等のアルカリエッチング液でエッチングし、 S i O 2層 1 6 2 に達するまでエッチングして S i O 2層 1 6 2 を露出させる。この結果、固定基板 1 2 0 の上方には、アンカー 1 4 1 A、1 4 1 Bを除いて厚みの薄い S i 層 1 6 1 が形成さ

ついで、フッ素系エッチング液を用いてSi層161の上の酸化膜162を除去し、図22(b)に示すように、可動電極143となるSi層161を露出させた後、RIE等を用いたドライエッチングで型抜きエッチングを行って周囲の不要部分を除去すると共に、スリット149等を加工して弾性屈曲部142A、142B、弾性支持部145A、145B及び可動接点部146を形作り、図22(c)のように固定基板120の上で可動

ついで、図22(d)に示すように、可動基板140 と一体化接合された固定基板120の上にキャップ15 0を被せ、ギャップ封止部152を固定基板120の上 面外周部にフリット接合で接合一体化する。そして、図 22(e)に示すように、固定基板120の裏面に接続

ボンプ132、133、134、135を形成し、固定 基板120の裏面に電極膜分離用スリット153を切入 し、裏面の電極膜139を分離することによって電極膜 123B、124B、130B、131Bを形成し、静電 マイクロリレーを完成する。

形態と同様に、信号線長を短くすることができき、静電マイクロリレーの挿入損失を知ることができきる、高周波特性が向上する。特に、信号線123、124を基板平面に対して垂直に形成しているので、挿入損失特性の向上効果を最大化することが可能になる。また、貫通のの外周部に設けられていてキャップ150による封止空間よりも外に位置しているので、固定接点136、137や可動接点148は封止により保護され、静電マイクロリレーの信頼性と寿命を向上させることができる。

また、本発明の静電マイクロリレーでは、固定基板 1 2 0 の裏面側で信号線 1 2 3 、 1 2 4 や配線 1 3 0 、 1 3 1 と導通するバンプ 1 3 2 、 1 3 3 、 1 3 4 、 1 3 5 を設けているので、静電マイクロリレーを回路基板に直接実装することができる。すなわち、回路基板と接続するためのボンディングワイヤが不要となり、より良好な挿入損失特性を得ることが可能になる。さらに、ボンディングワイヤを接続するためのワイヤパッドやパッケー

なお、前記可動基板140と前記固定基板120を接 合する際には、Au等のメタル接合を用いて基板1 く、陽極接合と用いてもよい。また、前記固定基板1 20を形成するガラス基板121の代用としてあるされ ン基板やセラミック基板を用いることはであるされで シリコン基板には、のではよって形成されて いる場合には、異方性エッチングやドライエッリコま いる場合には、異方性エッチングやドライエックを 用いたのである場合には、シリコンに形成 してもよい。 したスルーホールを2分割又は4分割することによって 貫通溝を得てもよい。

次に、本発明にかかるさらに別な実施形態を説明する。図23は本発明のさらに別な実施形態による静電マイクロリレーの分解斜視図である。この静電マイクレーに用いられている固定基板120は、第3の実施形による静電マイクロリレー(図14)で用いられている可動基板171の下面図である。の可動基板171は、略矩形状をしたシリコン基板やスの可動基板171は、略矩形状をしたシリコン基板やスの可動基板171は、略矩形状をしたシリコン基板やス

テンレス薄板等を加工して作製されており、両端部においてはスリット149によって4つの弾性屈曲部142 A、142Bが形成されている。また、両側には、可動 基板171が変形しやすくするための長孔173が設け られている。さらに、可動基板171に設けられた可動 電極143の下面中央部には、絶縁膜147を介して可 動接点148が設けられている。

しかして、この可動基板 1 7 1 は、図 2 5 に示すように、弾性屈曲部 1 4 2 A、 1 4 2 Bの先端部 1 7 2 A、 1 7 2 Bをキャップ 1 5 0 の凹部 1 5 1 天面に接合固定されており、可動電極 1 4 3 と固定電極 1 2 2 との間に電磁吸引力が働くと、弾性屈曲部 1 4 2 A、 1 4 2 Bを撓ませて可動電極 1 4 3 及び可動接点 1 4 8 が下方へ移動し、可動接点 1 4 8 が固定接点 1 3 6、 1 3 7 に接触する構造となっている。

本発明の静電マイクロリレーは種々の機器、特に通信用機器に用いることができる。例えば、携帯電話、無アンテオン・カー、ができる。ので、が、カー、カーのので、が、カー、カーので、通信端末ので、通信端末ので、通信端末ので、通信端末ので、通信端末ので、通信端末ので、通信端末の無いできる。また、携帯電話等の無を延ばすことができる。また、携帯電切替え素子とし

て用いれば、従来より用いられている電磁リレーなどに 比較して切替え素子を小さくすることができ、基地局を 小さくできる。

図26は、携帯電話等の無線通信端末181に切替スイッチとして本マイクロリレーを用いた様子を信側回路182と受信側回路182と受信側回路182として本発明の静電マイクロリレーを用いてもよい。

図27は無線通信基地局188に本発明の静電マイクロリレーを用いた例を示す。この例では、アンテナ189と通常用パワーアンプ190及び非常用パワーアンプ191とを本発明の静電マイクロリレーを用いた切替え来子(スイッチ)192によって切り替え可能に接続し、故障などの異常時には速やかに通常用パワーアンプ190から非常用パワーアンプ191に切替えられるようにしている。

#### 産業上の利用可能性

本発明の静電型リレーは、例えば、携帯電話、無線通信端末の送受信部、ダイバシティアンテナ、内外アンテ

ナ、マルチバンド等の切替え素子として用いられる。また、携帯電話等の無線通信基地局のアンテナ部に設けられる切替え素子としても本発明の静電型リレーは用いられる。

### 請 求 の 範 囲

1. 固定基板に形成された固定電極と該固定電極に対向させて弾性的に支持された可動基板の可動電極との間に発生させた静電引力に基づいて可動電極を駆動し、前記固定基板に設けた複数の固定接点とりにおいて、対象を対したで前記の外側で前記固定接点と前記可動接点を封止する対象なくとも前記固定接点と前記可動接点を封止する対

止部を形成する第三の基板を傭え、前記封止部の封止状態を損なわない位置に、前記固定接点につながった信号線のうち、少なくとも 1 本の信号線を前記固定基板の基板表面から基板裏面に貫通させる貫通部を備えたことを特徴とする静電型リレー。

2. 前記固定接点につながった信号線のうち、少な

2. 前記固定接点につながった信号線のうち、少なくとも1本の信号線を前記固定基板の基板表面から基板裏面に貫通させ、かつ該信号線を貫通させた貫通孔の可動基板接合側の開口部を、該開口部周辺に形成された金属層を介して可動基板もしくは第三の基板と接合させることを特徴とする、請求項1に記載の静電型リレー。

3. 前記固定基板の基板表面から基板。裏面に貫通させた前記信号線のうち、少なくとも1本の信号線を固定基板に対して垂直に形成したことを特徴とする、請求項2に記載の静電型リレー。

4. 前記固定基板に設けられた配線であって、かつ前記固定電極につながった信号線以外の配線のうち、少なくとも1本の配線を固定基板の基板表面から基板裏面に貫通させ、かつ該配線を貫通させた貫通孔の可動基板を貫通の開口部を、該開口部周辺に形成された金属層がして可動基板もしくは第三の基板と接合させることを特徴とする、請求項2に記載の静電型リレー。

5. 前記固定基板に形成された信号線ないし配線の うち、少なくとも1組の信号線ないし配線の間に少なく とも1本の高周波用グランド線を形成したことを特徴と する、請求項2又は4に記載の静電型リレー。

6. 前記固定基板に形成された貫通孔内に信号線ないし配線のうち、少なくとも1本の信号線ないし配線を形成し、この信号線ないし配線のうち少なくとも一部の信号線ないし配線において、貫通孔の一部にのみ信号線ないし配線を形成したことを特徴とする、請求項2又は4に記載の静電型リレー。

7. 前記固定基板に形成された信号線ないし配線の うち、少なくとも 1 本の信号線ないし配線の基板裏面側

に位置する端部にバンプを設けたことを特徴とする、請求項2又は4に記載の静電型リレー。

- 8. 前記開口部を、前記可動電極または前記可動接点と対向する固定基板上の領域の外側に設けたことを特徴とする、請求項2に記載の静電型リレー。
- 9. 前記第三の基板は、前記固定基板と接合される側に形成された凸部によって前記固定基板に接合されることを特徴とする、請求項2に記載の静電型リレー。
- 10. 前記開口部の少なくとも1つ以上を、第三の基板の前記凸部と対向する位置に設けたことを特徴とする、請求項9に記載の静電型リレー。
- 11. 前記貫通部を前記固定基板の外周部に設けたことを特徴とする、請求項1に記載の静電型リレー。
- 12. 前記貫通部は、前記固定基板の外周面に開口を有する凹形状であることを特徴とする、請求項11に記載の静電型リレー。
- 13. 前記貫通部は、前記固定基板の基板平面に対して垂直に形成されていることを特徴とする、請求項11に記載の静電型リレー。
- 14. 前記第三の基板は前記固定基板に接合され、前記貫通部は固定基板と第三の基板との接合領域の外側近傍において固定基板に設けられていることを特徴とする、請求項11に記載の静電型リレー。
  - 15. 前記固定基板に形成された配線のうち、少な

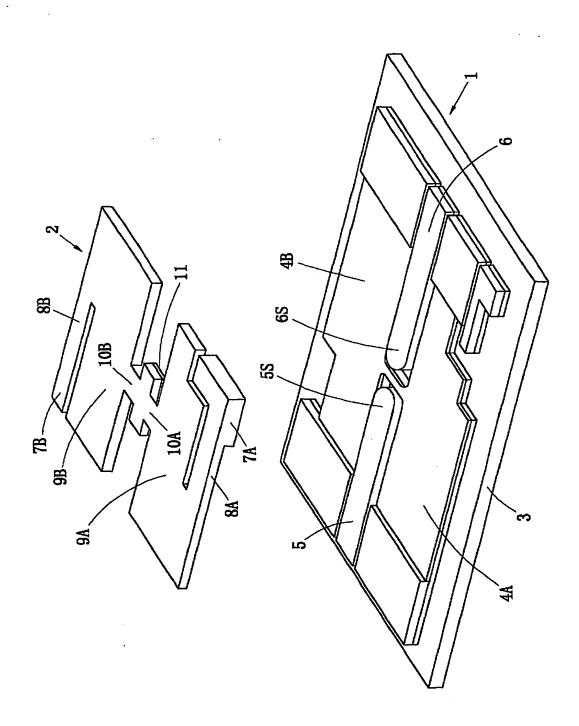
くとも1本の配線を前記貫通部に接続したことを特徴とする、請求項11に記載の静電型リレー。

16. 前記固定基板の裏面に電極膜を設け、固定基板の裏面に形成したスリットにより当該裏面電極膜を複数領域に絶縁分離させたことを特徴とする、請求項11に記載の静電型リレー。

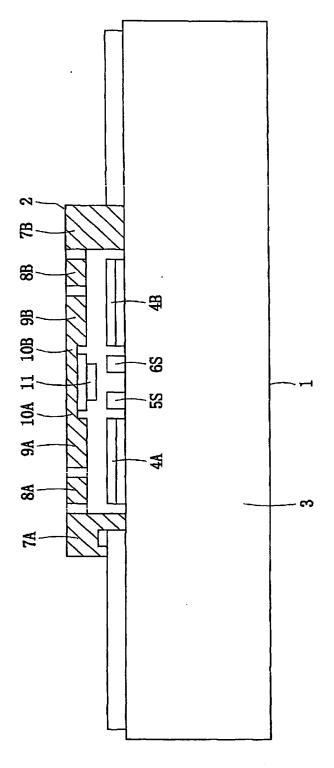
17. 前記固定基板の裏面に、前記固定基板に形成された信号線ないし配線のうち、少なくとも1本の信号線ないし配線と導通するバンプを設けたことを特徴とする、請求項11に記載の静電型リレー。

18. 前記固定基板及び前記可動基板は、単結晶シリコンにより作製されていることを特徴とする、請求項1に記載の静電型リレー。

19. アンテナもしくは内部回路の送受信信号を切り替える切替え素子を備えた通信用機器において、前記切替え素子に請求項1に記載の静電型リレーを用いたことを特徴とする通信用機器。

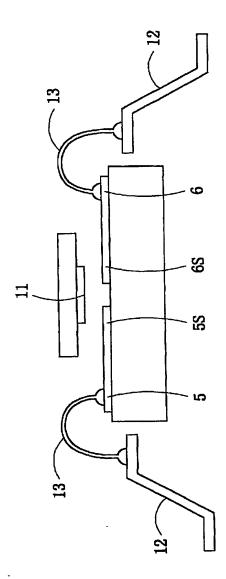


f i.g. 1
1/26

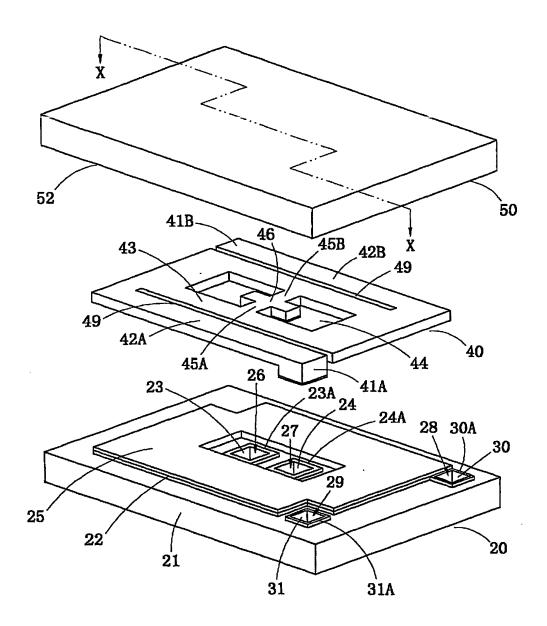


f i g. 2

2/26

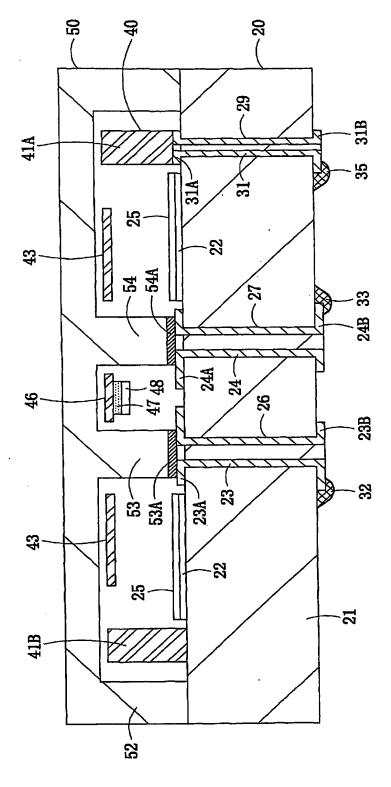


f i g. 3

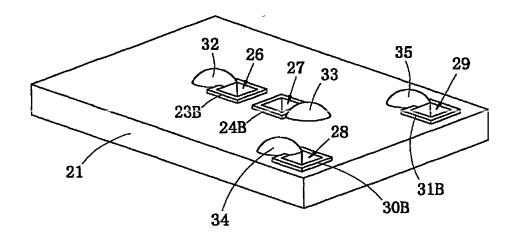


f i g. 4

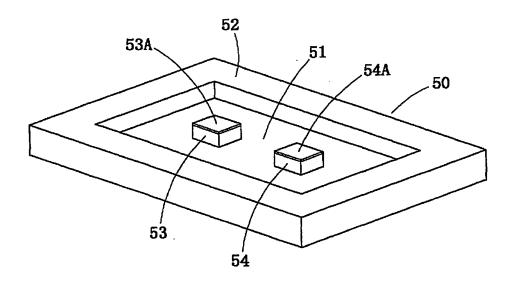
PCT/JP01/03486



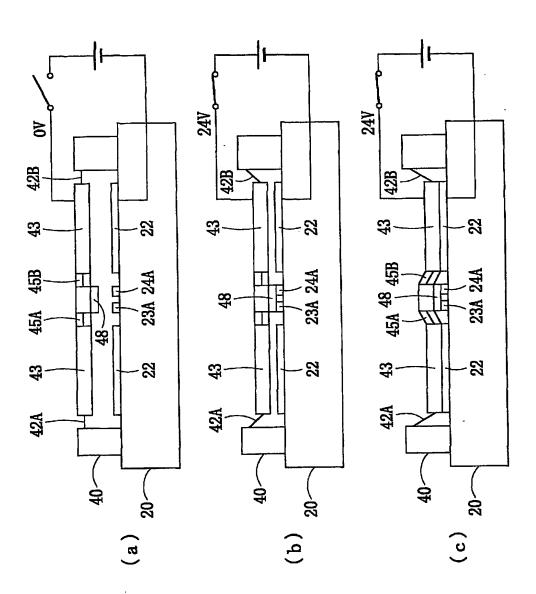
f i g. 5
5/26



f i g. 6



f i g. 7



f i g. 8

7/26

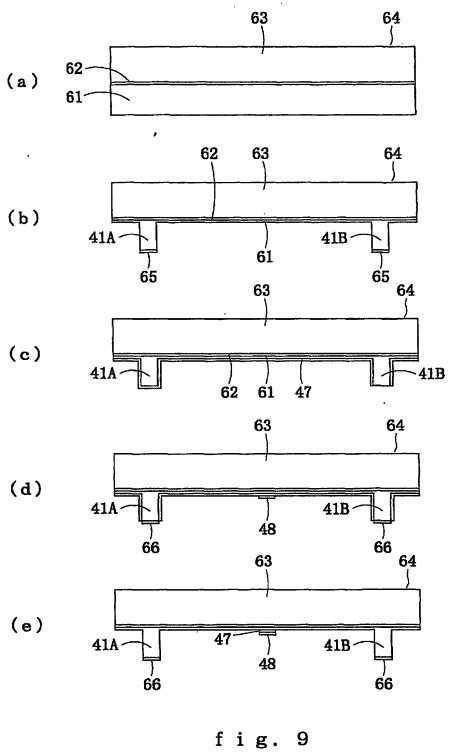
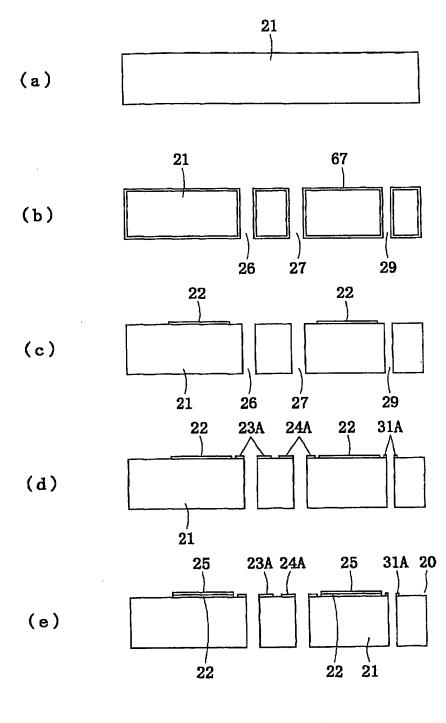
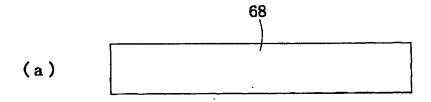


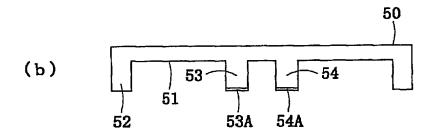
fig. 9



f i g. 10

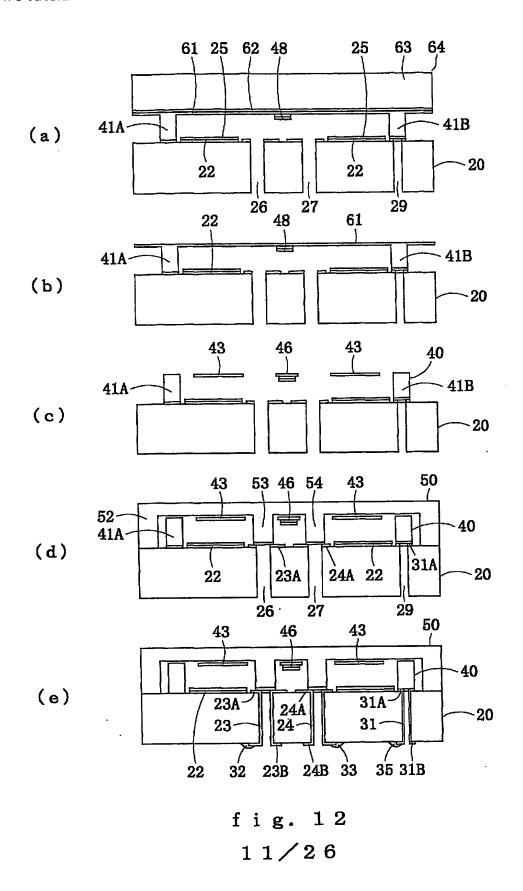
9/26

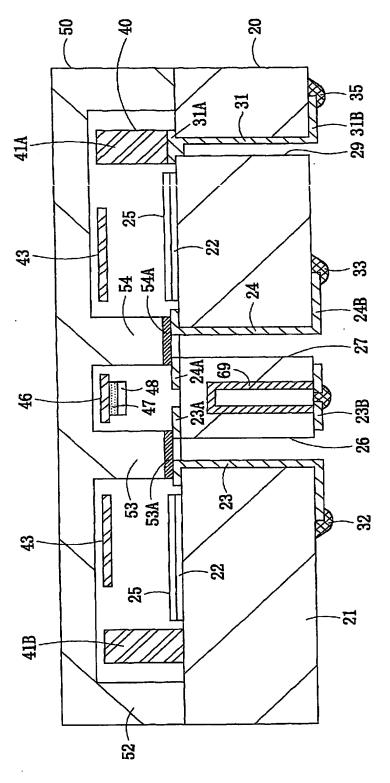




f i g. 11

PCT/JP01/03486





f i g. 13 12/26

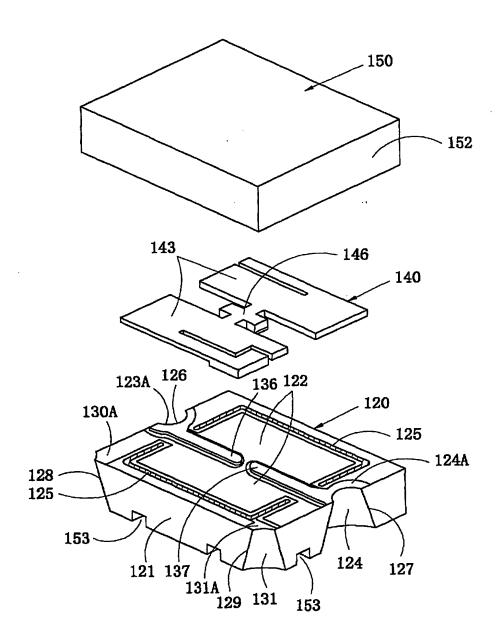


fig. 14

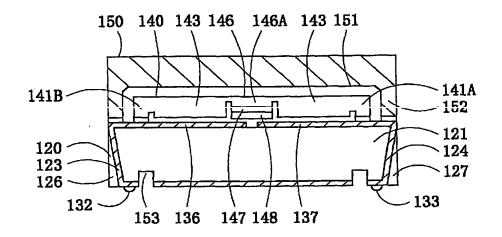
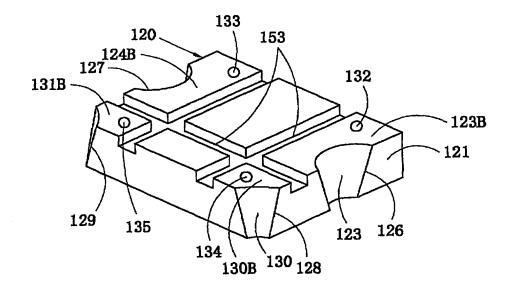


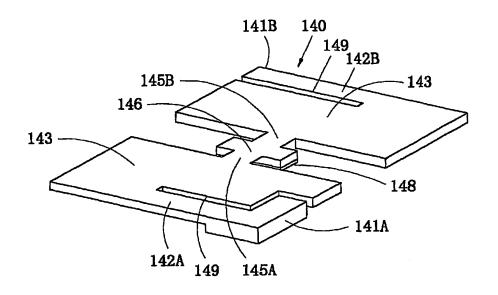
fig. 15



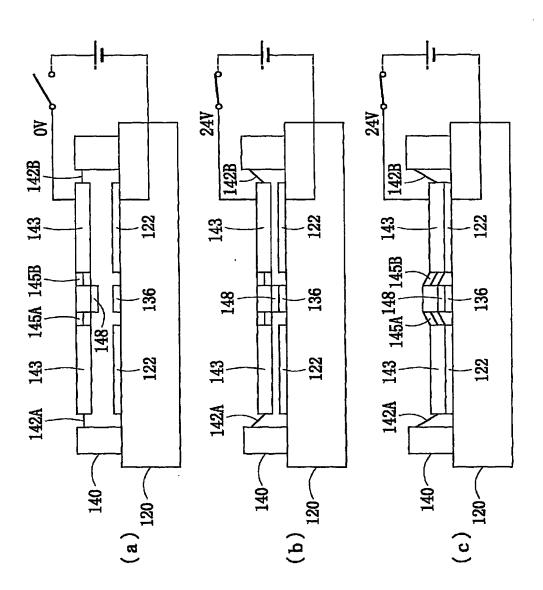
f i g. 16

14/26

PCT/JP01/03486



f i g. 17



f i g. 18

16/26

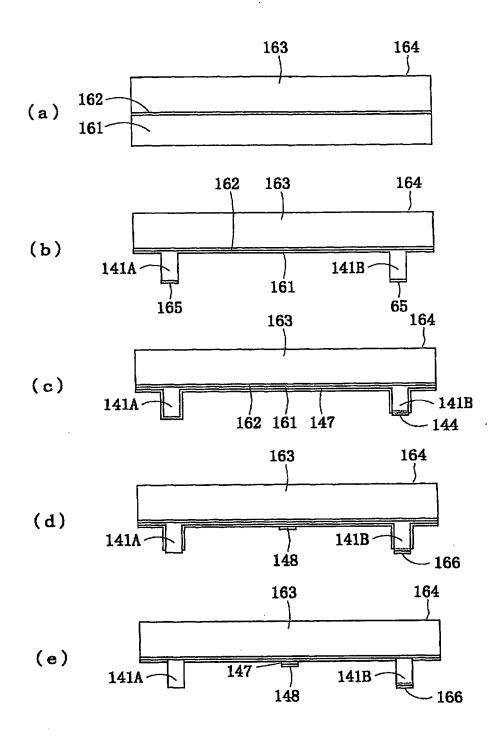
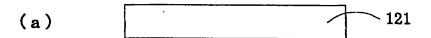
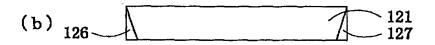
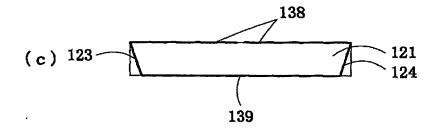
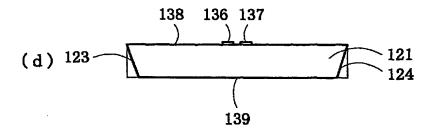


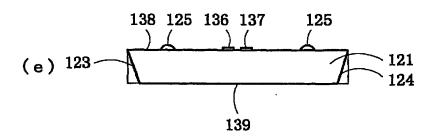
fig. 19
17/26



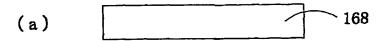


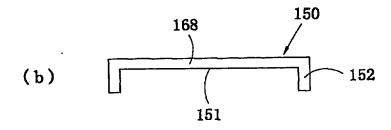




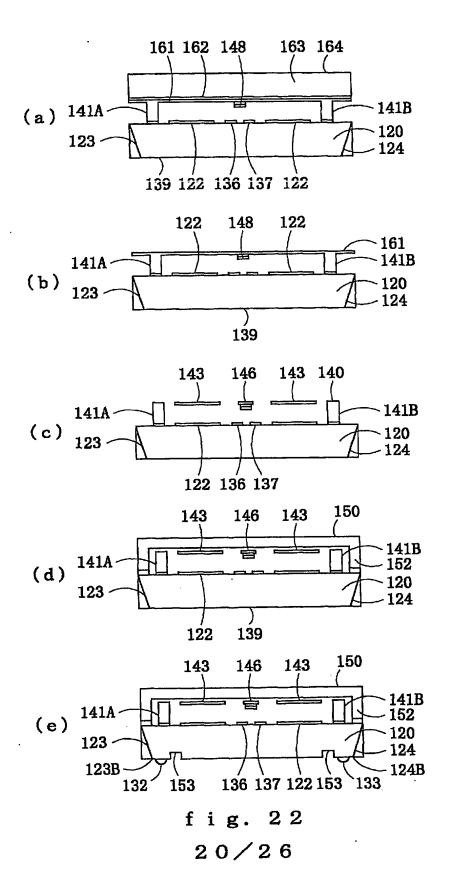


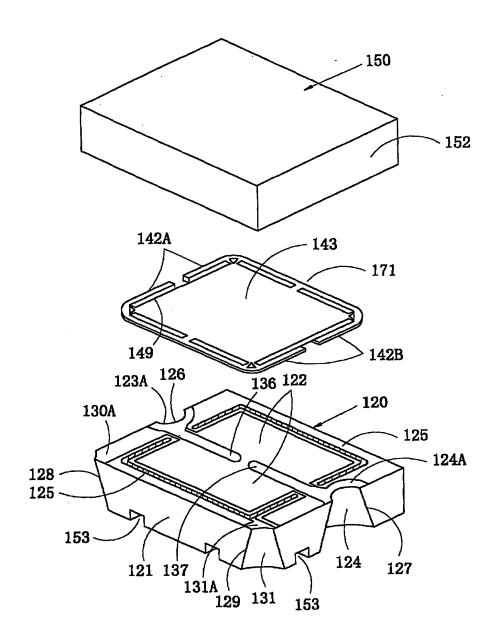
f ig. 20





f i g. 21





f i g. 23

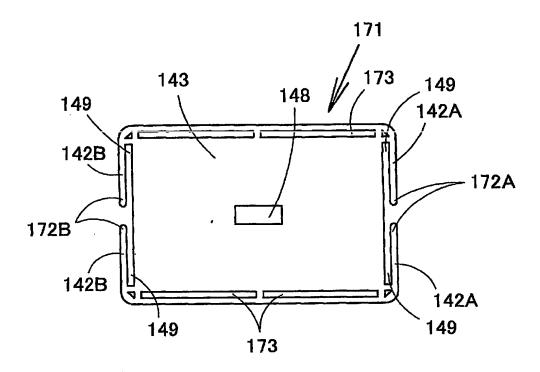


fig.24

PCT/JP01/03486

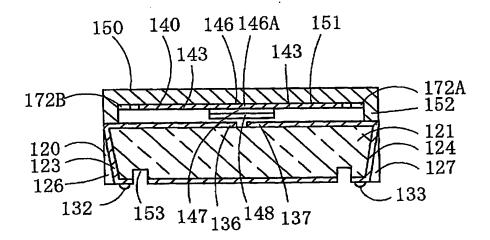


fig.25

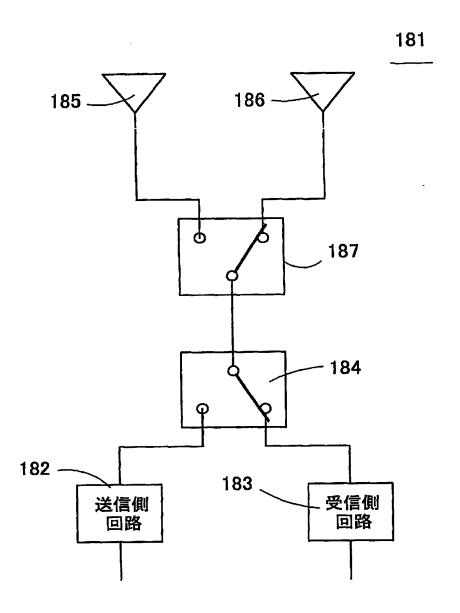
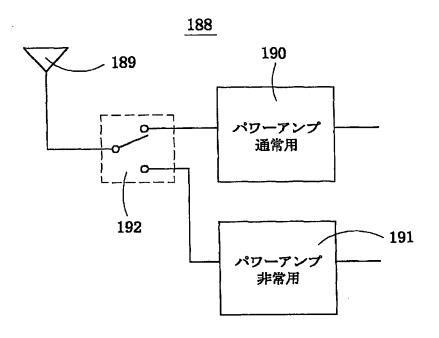


fig.26

PCT/JP01/03486



f i g. 27

#### 符号の説明

固定基板 20 シリコン基板 21 固定電極 22 23, 24 信号線 23A, 24A 固定接点 26, 27, 28, 29 スルーホール 30、31 配線 32, 33, 34, 35 接続バンプ 40 可動基板 42A, 42B 弾性屈曲部 ·可動電極 43 45A、45B 弹性支持部 46 可動接点部 50 キャップ 52 ギャップ封止部 53、54 固定接点封止部 高周波用グランド線 69 固定基板 120 122 固定電極 123, 124 信号線 136, 137 固定接点 126, 127, 128, 129 貫通溝 132, 133, 134, 135 接続バンプ 136、137 固定接点 140 可動基板 143 可動電極 146 可動接点部 148 可動接点 150 キャップ 152 ギャップ封止部

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP01/03486

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER Int.Cl7 Holh 59/00, Holp 1/10, B81B 3/00, B81C 3/00					
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC					
B. FIELDS	SEARCHED				
Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)  Int.Cl7 H01H 59/00, H01P 1/10, B81B 3/00, B81C 3/00					
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched Jitsuyo Shinan Koho 1926-1996 Toroku Jitsuyo Shinan Koho 1994-2001 Kokai Jitsuyo Shinan Koho 1971-2001 Jitsuyo Shinan Toroku Koho 1996-2001  Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)					
		or data data dire, whole provides to			
c. Docui	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT				
Category*	Citation of document, with indication, where app	ropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.		
Х	JP 8-92116 A (Omron Corporation)	),	1,11,13,15,16		
Y	04 April, 1997 (04.04.97) (Fa	mily: none)	17		
A			2-10,12,14, 18,19		
x	JP 9-180616 A (Omron Corporation	n),	1,11,13,15,16		
	11 July, 1997 (11.07.97) (Fam	ily: none)	17		
Y A			2-10,12,14, 18,19		
X Y A	JP 10-162713 A (Omron Corporation 19 June, 1998 (19.06.98) (Fam		1,18 19 2-17		
Y	JP 6-44883 A (Sharp Corporation 18 February, 1994 (18.02.94)	), (Family: none)	17		
	:				
Further documents are listed in the continuation of Box C. See patent family annex.					
* Special categories of cited documents:  "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance  "B" article document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention  "B" article document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention  "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be					
date considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone					
cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)  "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other combined with one or more other such documents, such					
means  "P" document published prior to the international filing date but later "&" document member of the same patent family than the priority date claimed					
Date of the actual completion of the international search 05 July, 2001 (05.07.01)  Date of mailing of the international search 17 July, 2001 (17.07.01)					
Name and	nailing address of the ISA/ anese Patent Office	Authorized officer			
Facsimile No.		Telephone No.			

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/JP01/03486

tegory*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	JP 11-74717 A (NEC Corporation), 16 March, 1999 (16.03.99), & EP 887879 A1 & CA 2241375 A	19

Form PCT/ISA/210 (continuation of second sheet) (July 1992)

A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC)) Int. C1.* H01H 59/00 , H01P 1/10 , B81B 3/00 , B81C 3/00  B. 調査を行った分野 調査を行った分野 調査を行った分野(国際特許分類 (IPC)) Int. C1.* H01H 59/00 , H01P 1/10 , B81B 3/00 , B81C 3/00  最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの 日本国実用新家公報 1926-1996年 日本国公開実用新家公報 1971-2001年 日本国党界制家登録公報 1994-2001年 日本国党界制家登録公報 1996-2001年 国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)  C. 関連すると認められる文献			
B. 調査を行った分野 調査を行った最小限資料(国際特許分類(IPC)) Int. Cl.			
調査を行った最小吸資料(国際特許分類(IPC)) Int. Cl. 7 HO1H 59/00 , HO1P 1/10 , B81B 3/00 , B81C 3/00  最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの 日本国実用新案公報 1971-2001年 日本国処験実用新案公報 1971-2001年 日本国を機実用新案公報 1994-2001年 日本国実用新案登録公報 1994-2001年 国際調査で使用した電子データベース(データベースの名称、調査に使用した用語)  C. 関連すると認められる文献  別用文献のカテゴリー* 引用文献のカテゴリー*  JP 9-92116 A (オムロン株式会社) 4.4月.199 1,11,13,15,16 16 7 (04.04.97) , (ファミリーなし)  Y A  IP 9-180616 A (オムロン株式会社) 11.7月.1 1,11,13,15,16 16 17 2-10,12,14,18,19  ▼ A  ■ 「アントファミリーに関する別紙を参照。  * 別用文献のカテゴリー 「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術が準を示すもの 「E」国際出版日対応を対象に入来でいる。  * 別用文献のカテゴリー 「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術が準を示すもの 「E」国際出版日対応の出願さたは特許であるが、国際出願日対応のために3月出するもの の理解のために3月出するもの の理解のために3月出するもの の理解のために3月出するもの の理解のために3月出するもの			
調査を行った最小吸資料(国際特許分類(IPC)) Int. Cl. 7 HO1H 59/00 , HO1P 1/10 , B81B 3/00 , B81C 3/00  最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの 日本国実用新案公報 1971-2001年 日本国処験実用新案公報 1971-2001年 日本国を機実用新案公報 1994-2001年 日本国実用新案登録公報 1994-2001年 国際調査で使用した電子データベース(データベースの名称、調査に使用した用語)  C. 関連すると認められる文献  別用文献のカテゴリー* 引用文献のカテゴリー*  JP 9-92116 A (オムロン株式会社) 4.4月.199 1,11,13,15,16 16 7 (04.04.97) , (ファミリーなし)  Y A  IP 9-180616 A (オムロン株式会社) 11.7月.1 1,11,13,15,16 16 17 2-10,12,14,18,19  ▼ A  ■ 「アントファミリーに関する別紙を参照。  * 別用文献のカテゴリー 「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術が準を示すもの 「E」国際出版日対応を対象に入来でいる。  * 別用文献のカテゴリー 「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術が準を示すもの 「E」国際出版日対応の出願さたは特許であるが、国際出願日対応のために3月出するもの の理解のために3月出するもの の理解のために3月出するもの の理解のために3月出するもの の理解のために3月出するもの			
最小股資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの 日本国実用新案公報 1926-1996年 日本国公開実用新案公報 1971-2001年 日本国全婦実用新案公報 1994-2001年 日本国学典末新案登録公報 1996-2001年 国際調査で使用した電子データベース(データベースの名称、調査に使用した用語)  C. 関連すると認められる文献 引用文献のカテゴリー* ス			
日本国実用新案公報 1926-1996年 日本国公開実用新案公報 1971-2001年 日本国実用新案公報 1994-2001年 国際調査で使用した電子データベース(データベースの名称、調査に使用した用語)  C. 関連すると認められる文献  引用文献のカテゴリー*			
日本国実用新業登録公報 1996-2001年 国際調査で使用した電子データベース(データベースの名称、調査に使用した用語)  C. 関連すると認められる文献  引用文献の カテゴリー*			
日本国実用新業登録公報 1996-2001年 国際調査で使用した電子データベース(データベースの名称、調査に使用した用語)  C. 関連すると認められる文献  引用文献の カテゴリー*			
□際調査で使用した電子データベース(データベースの名称、調査に使用した用語)  C. 関連すると認められる文献  引用文献の カテゴリー*			
C. 関連すると認められる文献  引用文献の カテゴリー* 引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示			
引用文献の カテゴリー*   引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示   請求の範囲の番号     X			
引用文献の カテゴリー*   引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示   請求の範囲の番号     X			
引用文献の カテゴリー*   引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示   請求の範囲の番号     X			
引用文献の カテゴリー*   引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示   請求の範囲の番号     X			
X			
Y       A       16         Y       A       17         X       JP 9-180616 A (オムロン株式会社) 11.7月.1       18,19         Y       1,11,13,15,16         997 (11.07.97), (ファミリーなし)       16         Y       17         2-10,12,14,18,19         区欄の続きにも文献が列挙されている。       プテントファミリーに関する別紙を参照。         * 引用文献のカテゴリー       の日の後に公表された文献であっ出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理の理解のために引用するものではなく、発明の原理又は理の理解のために引用するものの理解のために引用するものの理解のために引用するものではなく、発明の原理又は理の理解のために引用するものではなく、発明の原理又は理の理解のために引用するもの			
Y A JP 9-180616 A (オムロン株式会社) 11.7月.1 (18,19 y A			
A			
18, 19			
Y A 997 (11.07.97), (ファミリーなし) 16 17 2-10,12,14, 18,19			
Y A 997 (11.07.97), (ファミリーなし) 16 17 2-10,12,14, 18,19			
A 2-10, 12, 14, 18, 19			
A			
<ul> <li>区欄の続きにも文献が列挙されている。</li> <li>★ 引用文献のカテゴリー         「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示す もの         「E」国際出願目前の出願または特許であるが、国際出願日         「E」国際出願目前の出願または特許であるが、国際出願日</li> </ul>			
* 引用文献のカテゴリー の日の後に公表された文献 「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示す 「T」国際出願日又は優先日後に公表された文献であっ もの 出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理 「E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日 の理解のために引用するもの			
「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示す 「T」国際出願日又は優先日後に公表された文献であっ もの 出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理 「E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日 の理解のために引用するもの			
「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示す 「T」国際出願日又は優先日後に公表された文献であっ もの 出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理 「E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日 の理解のために引用するもの			
もの 出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理 「E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日 の理解のために引用するもの			
D) EMPERITOR AND CONTRACTOR OF THE PROPERTY OF			
「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行の新規性又は進歩性がないと考えられるもの			
日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する 「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他			
文献 (理由を付す) 上の文献との、当業者にとって自明である組合 「O」口頭による開示、使用、展示等に言及する文献 よって進歩性がないと考えられるもの			
「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願 「&」同一パテントファミリー文献			
国際調査を完了した日 05.07.01 国際調査報告の発送日 17.07.01			
05. 07. 01			
1			
国際調査機関の名称及びあて先 特許庁審査官(権限のある職員) 3 X 9 3 2			
国際調査機関の名称及びあて先 日本国特許庁(ISA/JP) 郵便番号100-8915 特許庁審査官(権限のある職員) 岸 智章			

#### 国際調査報告

<u>(続き).</u> 【用文献の	関連する		
プテゴリー*		請求の範囲の番号	
ζ Υ A	JP 10-162713 A (オムロン株式会社) 19.6 月.1998 (19.06.98), (ファミリーなし)	1, 18 19 2–17	
Z	JP 6-44883 A (シャープ株式会社) 18.2月.1 994 (18.02.94), (ファミリーなし)	17	
	JP 11-74717 A (日本電気株式会社) 16.3月. 1999 (16.03.99), & EP 887879 A1 & CA 2241375 A	19	
	,		
٠			
٠			

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

□ OTHER: \_\_\_\_\_

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

THIS PAGE BLANK (USPTO)